

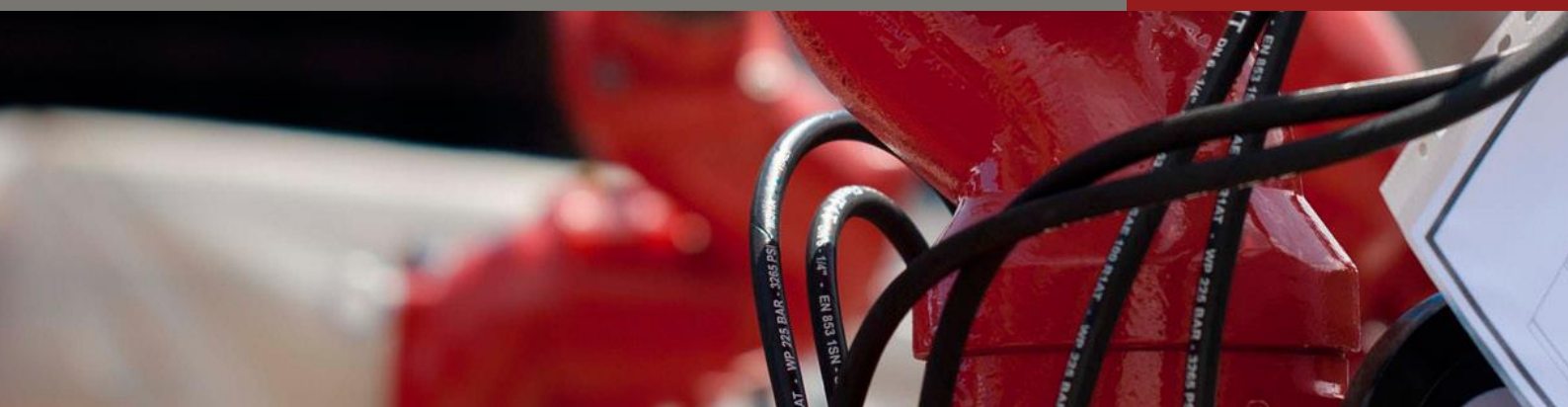


Oscillerende monitoren

Monitorsystemen voor Industriële Brandbestrijding

ZERO Fire Systems B.V.
Industrial Fire Protection

Tel.: +31 (0)10 - 44 22 525
www.zerofiresystems.nl



© Copyright ZERO Fire Systems B.V.

All rights reserved. Reproduction in whole or part without prior written permission from ZERO Fire Systems B.V. is prohibited. Great care has been taken throughout the catalogue to be accurate, but ZERO Fire Systems B.V. cannot accept any responsibility for any errors or omissions which might occur.

All products, logos, names and technologies are trademarks and/or registered trademarks of their respective companies.

2019



UNITA' AUTOSCILLANTE – UAS
SELF-OSCILLATING UNIT – UAS



Descrizione



Il modello UAS è una unità auto-oscillante esterna universale che si installa alla base dei monitori manuali per ottenere un movimento oscillatorio automatico sul piano orizzontale. L'unità UAS è mossa da una turbina Pelton che trasforma la pressione dell'acqua in un movimento rotatorio. Questo stesso movimento viene poi ulteriormente trasformato da una scatola di ingranaggi in rotatorio alternato sull'asse di rotazione orizzontale del monitor. Il movimento oscillatorio è regolabile in un campo tra 0° e 360°. I materiali di costruzione rendono il dispositivo idoneo per l'impiego con acqua di mare o soluzioni schiumogene all'interno di ambienti industriali ad alta aggressività o in applicazioni offshore.

Description



Model UAS is an universal self-oscillating unit that is installed at the base of manual monitors in order to gain an automatic oscillating movement on the horizontal plane. The unit UAS is powered by a Pelton turbine that transform the energy of water pressure into a rotating movement. This rotation is then converted by a gear box in rotating alternative on the horizontal axe of the monitor itself. The oscillating movement can be adjusted in a range of 0° to 360°. The material of construction make it suitable for being used with sea water or water foam solution within industrial harsh environments & offshore applications.



Caratteristiche tecniche

- Corpo a scelta tra:
 - Bronzo EN 1982 – CC491K
 - Bronzo Marino EN 1982 – CC492K
 - Nichel Alluminio Bronzo EN 1982 – CC333G
 - Acciaio Inox AISI 316
 - Lega di Alluminio G-AISI9
- Parti interne in AISI 316
- Giunti in bronzo montati su sfere in acciaio inox AISI 316, provvisti di ingrassatori
- Flangia di alimentazione ANSI o UNI in fusione CC333G o lega di alluminio G-AISI9 o stampata in acciaio al carbonio, inox 304 o inox 316
- Guarnizioni EPDM
- Oscillazione orizzontale regolabile da 0° a 360° (Incrementi 1°)
- Blocchi in ottone/inox con dispositivo di fissaggio senza chiave
- Movimento orizzontale mediante una turbina idraulica che trasmette la rotazione alternata all'intera apparecchiatura.
- Pressione minima di funzionamento 2,5 bar
- Consumo acqua a 7 bar: 25 litri al minuto ~
- Velocità di rotazione 5°/sec. a 7 bar
- Esecuzione idonea ad installazione esterna in ambiente marino e funzionamento con acqua mare e soluzioni schiumogene
- Installazione Verticale
- Pressione massima d'esercizio 16 bar
- Pressione di progetto 16 bar
- Pressione di collaudo 24 bar

Ciclo verniciatura standard SA:

- Pulizia manuale con solvente
- Primer epossidico 60 µm
- Intermedio poliuretano 30 µm
- Finitura poliuretano 30 µm
- Spessore totale film secco 120 µm +/-10%
- Colore rosso RAL 3000

Technical characteristics

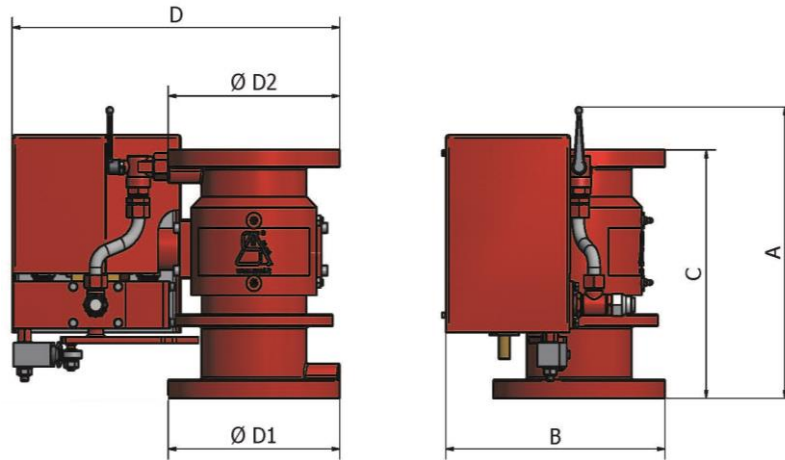
- Body to be selected among:
 - Bronze EN 1982 – CC491K
 - Marine Bronze EN 1982 – CC492K
 - Nickel Aluminium Bronze EN 1982 – CC 333G
 - Stainless steel AISI 316
 - Aluminium Alloy G-AISI9
- Internal Parts in SS AISI 316
- Bronze joints, installed on stainless steel AISI 316 balls, with greasers
- Inlet flange ANSI or UNI casted CC333G or Aluminium alloy G-AISI9 or forged in carbon steel, SS AISI 304 or SS AISI 316
- EPDM Gaskets
- Adjustable horizontal rotation from 0° to 360 ° (1 ° increments)
- Tool free fastener in Brass / SS AISI 316
- Horizontal movement is produced by a water driven turbine that causes the oscillation of the whole apparatus
- Minimum working pressure: 2,5 bar
- Water consumption at 7 bar: 25 litres/minute ~
- Rotation speed 5°/sec. at 7 bar
- Suitable execution for external installation in marine environment and operation with sea water and foam solutions
- Vertical Installation
- Max working pressure 16 bar
- Design pressure 16 bar
- Test pressure 24 bar

Painting system standard SA:

- Manual cleaning solvent
- Epoxy primer 60 µm
- Polyurethane intermediate 30 µm
- Polyurethane finish 30 µm
- Total thickness 120 µm dry film +/-10%
- Colour red RAL 3000

Dimensioni e Pesì

Dimensions and Weights



Ø Corpo Body	Ø D1	Ø D2	A mm	B mm	C mm	D mm	Portata Massima Max. Flow rate lpm	Peso Weight (kg)
3"	3"	3"	360	275	295	442	4000	55
4"	4"	4"	369	293	314	442	6500	65

Opzioni

- Flangia di base con drenaggio automatico
- Ciclo di verniciatura diverso dallo Standard SA
- Per ulteriori opzioni o versioni speciali contattare SA Fire Protection

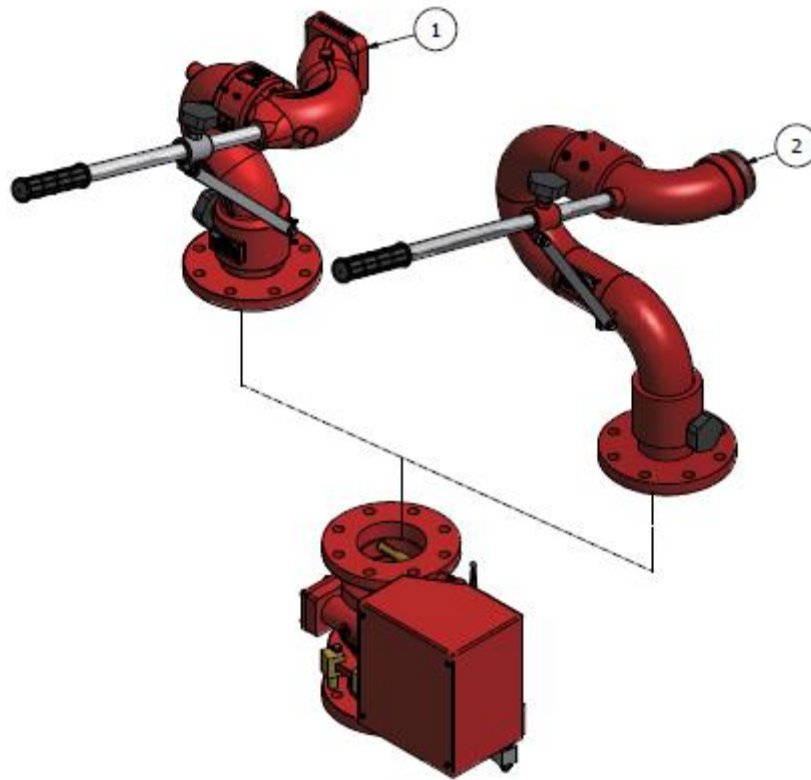
Optional

- Inlet flange with automatic drainage
- Painting system different from Standard SA
- For additional options or special versions contact SA Fire Protection



Accessori
Accessories

Pos.	Modello Model	Descrizione / Description	Foglio Dati Data Sheet
1	IGUANA	MONITORE A LEVA HAND LEVER MONITOR	B 10 10 10 10
2	LEOPARD	MONITORE A LEVA HAND LEVER MONITOR	B 10 10 20 10





Codice Identificativo
Identification Form

OPZIONI
OPTIONS

Mod.

/ /

①
②
③
④
⑤
⑥
⑦
⑧

Quantità / Quantity

UNITÀ AUTOSCILLANTE UAS / SELF-OSCILLATING UNIT UAS

CORPO BODY	①	Tipologia Type	Unità auto-ocillante Self-oscillating unit	UAS <input checked="" type="checkbox"/>	
	②	Materiale Material	Bronzo EN 1982 – CC491K Bronze EN 1982 – CC491K	CBG10 <input type="checkbox"/>	Materiale standard Standard material
			Bronzo Marino EN 1982 - CC492K Marine Bronze EN 1982 - CC492K	CBM10 <input type="checkbox"/>	
			Nichel Alluminio Bronzo EN 1982 - CC333G Nickel Aluminum Bronze EN 1982 - CC333G	CBA10 <input type="checkbox"/>	
			Lega di alluminio G-AISI9 Aluminium alloy G-AISI9	CAL10 <input type="checkbox"/>	
③	Dimensione Size	3"	3 <input type="checkbox"/>		
		4"	4 <input type="checkbox"/>		
FLANGIA FLANGE	④	Materiale Material	Nichel Alluminio Bronzo EN 1982 - CC333G Nickel Aluminum Bronze EN 1982 - CC333G	FBA10 <input type="checkbox"/>	Materiale standard Standard material
			Lega di alluminio G-AISI9 Aluminium alloy G-AISI9	FAL10 <input type="checkbox"/>	Solo per corpo in G-AISI9 Only body in G-AISI9
			Acciaio al carbonio Carbon steel	FAC20 <input type="checkbox"/>	
			Acciaio inox AISI 304 Stainless steel AISI 304	FAI20 <input type="checkbox"/>	
			Acciaio inox AISI 316 Stainless steel AISI 316	FAI22 <input type="checkbox"/>	
	⑤	Tipologia Type	ANSI 150lb RF	150RF <input type="checkbox"/>	Tipologia standard Standard type
			ANSI 150lb FF	150FF <input type="checkbox"/>	
			UNI PN16	UNI <input type="checkbox"/>	
			Altro Other	F <input type="checkbox"/>	Specificare in Note la tipologia di flangia richiesta. Specify in Notes the type of flange requested.
	⑥	Dimensione Size	DN 80 3"	3 <input type="checkbox"/>	Disponibile solo per corpo 3". Available only for body 3".
DN 100 4"			4 <input type="checkbox"/>		
OPZIONI OPTIONS	⑦	Drenaggio Drain	Flangia con drenaggio automatico Inlet flange with automatic drain	DA <input type="checkbox"/>	Compilare solo se richiesto. To be filled only if required.
	⑧	Verniciatura Painting	Verniciatura diversa da ciclo SA standard Painting system different for SA standard	C <input type="checkbox"/>	Specificare in Note il ciclo di verniciatura richiesto. Specify in Notes the painting procedure required.



NOTE
NOTES

CLIENTE / CLIENT:	PROGETTO / PROJECT:	DOC. No.:	REV.:
EMESSO / ISSUED:	CONTROLLATO / CHECKED:	APPROVATO / APPROVED:	
DATA / DATE:	DATA / DATE:	DATA / DATE:	