

Inline Proportioners

Foam Equipment voor Industriële Brandbestrijding

ZERO Fire Systems B.V.
Industrial Fire Protection

Tel.: +31 (0)10 - 44 22 525
www.zerofiresystems.nl

© Copyright ZERO Fire Systems B.V.

All rights reserved. Reproduction in whole or part without prior written permission from ZERO Fire Systems B.V. is prohibited. Great care has been taken throughout the catalogue to be accurate, but ZERO Fire Systems B.V. cannot accept any responsibility for any errors or omissions which might occur.

All products, logos, names and technologies are trademarks and/or registered trademarks of their respective companies.

2019



MISCELATORE A PORTATA VARIABILE – MPV **AUTOMATIC ADJUSTABLE MIXER – MPV**



Descrizione



Il Mod. MPV è un miscelatore a portata variabile costituito da un Venturi modificato a cui è accoppiata una valvola automatica regolatrice. Il risultato è un dispositivo capace di regolare l'apertura di un orifizio calibrato in funzione sia della pressione che della portata dell'acqua antincendio. Questa autoregolazione garantisce una miscelazione accurata di concentrato in acqua su un'ampia scala di richiesta idraulica proveniente dai sistemi a schiuma. Il Mod. MPV viene normalmente impiegato in sistemi antincendio dove è presente una distribuzione del concentrato schiumogeno centralizzato e dunque asservito da stazioni di pompaggio dello schiumogeno. Il Mod. MPV può essere installato sia sulla stazione di pompaggio che in qualsiasi punto delle rete (acqua e schiuma) dove si richieda la formazione di soluzione schiumogena. Per operare correttamente il proporzionatore MPV necessita che la pressione di ingresso schiuma sia almeno 1,5 bar superiore rispetto alla pressione dell'acqua antincendio.

Description



The Mod. MPV is an automatic adjustable mixer which comprises a modified Venturi coupled to an automatic self-metering valve. When in operation the MPV regulates the opening of a metering orifice according to the water flow and pressure that is sensed in the main fire water line. This principle of self-regulation allows the foam concentrate injection to follow the water flow and pressure variations, granting a very accurate mixing ratio over different flow demands. The Mod. MPV is normally used as a proportioner in fire protection systems where the foam concentrate is distributed by foam pumping stations. The proportioner can be installed with the foam pumps or at any point of the water and foam ring where the foam solution is required. For the correct operation the Mod. MPV requires the inlet foam pressure to be at least 1.5 bar higher than the water pressure of the fire-fighting system.



Caratteristiche tecniche

- Corpo superiore di bilanciamento in bronzo
- Flange ANSI o UNI in acciaio al carbonio
- Pistone a doppio effetto ed organi interni AISI 316
- Corpo inferiore in acciaio al carbonio
- Bocchello di venturi in bronzo
- Corpo centrale di dosaggio in acciaio al carbonio
- Stelo in acciaio inox AISI 316
- Manometri con cassa in acciaio inox AISI 304
- Pressione massima di esercizio 16 bar
- Pressione di progetto 16 bar
- Pressione di collaudo 24 bar

Ciclo verniciatura standard SA:

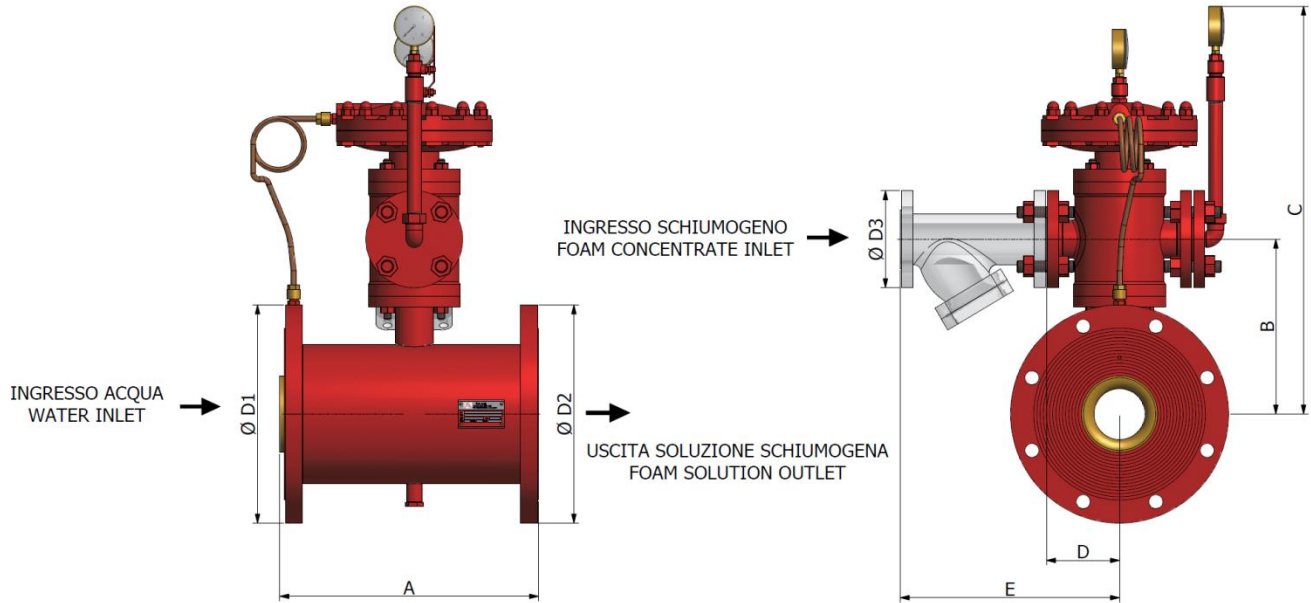
- Pulizia manuale con solvente
- Primer epossidico 60 µm
- Intermedio epossidico 30 µm
- Finitura poliuretano 30 µm
- Spessore totale film secco 120 µm +/-10%
- Colore rosso RAL 3000

Technical characteristics

- Balancing device body material in bronze
- Flange ANSI or UNI in carbon steel
- Double effect piston and internal components in AISI316
- Lower body in carbon steel
- Venturi nozzle in bronze
- Main proportioner body in carbon steel
- Rod in stainless steel AISI 316
- Pressure gauge casing in stainless steel AISI 304
- Max working pressure 16 bar
- Design pressure 16 bar
- Test pressure 24 bar

Painting system standard SA:

- Manual cleaning solvent
- Epoxy primer 60 µm
- Epoxy Intermediate 30 µm
- Polyurethane finish 30 µm
- Total thickness 120 µm dry film +/-10%
- Colour red RAL 3000

Dimensioni e Pesì:
Dimensions and Weights:


Ø D1	Ø D2	Ø D3	A mm	B mm	C mm	D mm	E ⁽¹⁾ mm	Miscelazione Mixing ratio %	Portata Flow rate l/min	Peso Weight kg
4"	4"	1 1/2"	205	210	530	100	300	1 ÷ 3 ÷ 6	210 ÷ 2100	57
5"	5"	1 1/2"	250	220	540	100	300		325 ÷ 3250	60
6"	6"	2"	300	244	615	115	345		470 ÷ 4700	80
8"	8"	2"	400	274	640	115	345		850 ÷ 8500	92
10"	10"	2 1/2"	500	300	670	145	431		1350 ÷ 13500	150
12"	12"	2 1/2"	600	330	700	145	431		1915 ÷ 19150	190
14"	14"	2 1/2"	692	358	710	145	431		2530 ÷ 25320	210

Opzioni

- Valvola d'isolamento in ottone per manometro
- Filtro a "Y" in acciaio al carbonio
- Selettore della percentuale miscelazione
- Ciclo di verniciatura diverso dallo Standard SA
- Per ulteriori opzioni o versioni speciali contattare SA Fire Protection

Optional

- Brass isolation valve for pressure gauge
- Carbon steel filter "Y"
- Mixing ratio selector
- Painting system different from Standard SA
- For additional options or special versions contact SA Fire Protection

Nota:

- Ingombro con il filtro a "Y" opzionale

Note:

- Dimension with optional Y Strainer

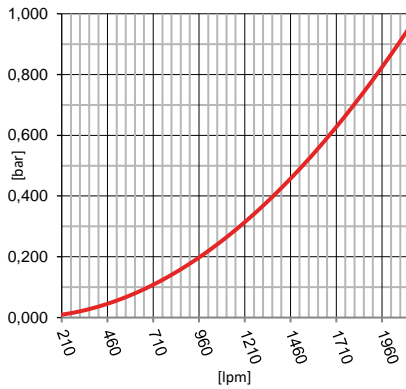


Prestazioni Idrauliche

Hydraulic Performance

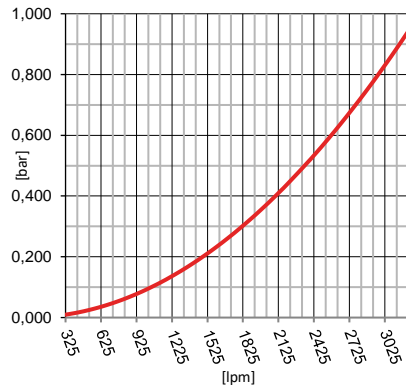
MPV 4"

Portata (L/min) / Perdite di carico (bar)
Flow rate (lpm) / Friction loss (bar)



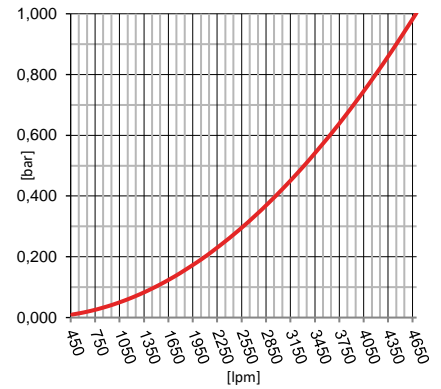
MPV 5"

Portata (L/min) / Perdite di carico (bar)
Flow rate (lpm) / Friction loss (bar)



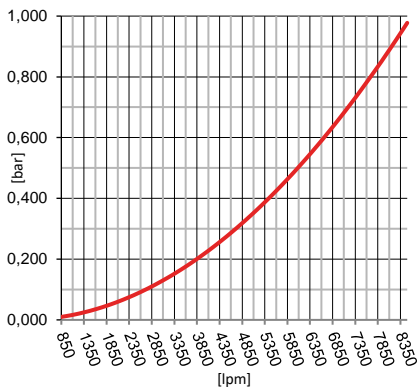
MPV 6"

Portata (L/min) / Perdite di carico (bar)
Flow rate (lpm) / Friction loss (bar)



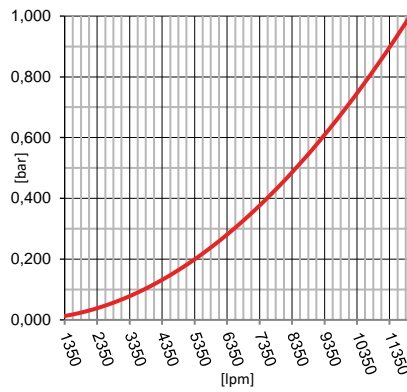
MPV 8"

Portata (L/min) / Perdite di carico (bar)
Flow rate (lpm) / Friction loss (bar)



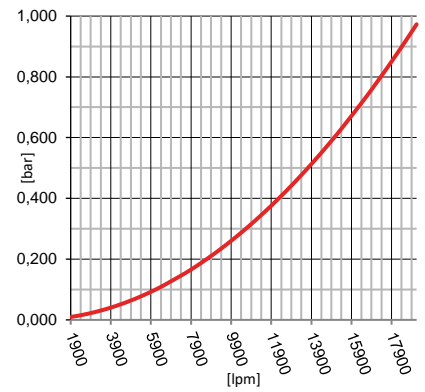
MPV 10"

Portata (L/min) / Perdite di carico (bar)
Flow rate (lpm) / Friction loss (bar)



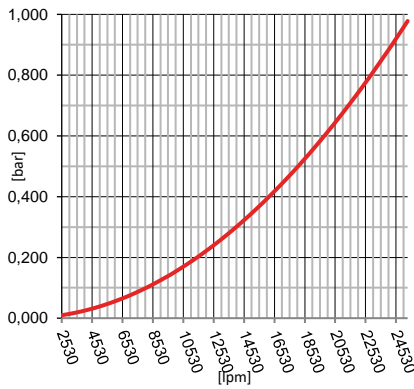
MPV 12"

Portata (L/min) / Perdite di carico (bar)
Flow rate (lpm) / Friction loss (bar)



MPV 14"

Portata (L/min) / Perdite di carico (bar)
Flow rate (lpm) / Friction loss (bar)





Codice Identificativo
Identification Form

OPZIONI / OPTIONS

Mod. / / /

①
②
③
④
⑤
⑥
⑦
⑧

Quantità / Quantity

MISCELATORE A PORTATA VARIABILE MPV / AUTOMATIC ADJUSTABLE MIXER MPV

MISCELATORE A PORTATA VARIABILE MPV / AUTOMATIC ADJUSTABLE MIXER MPV					
TIPOLOGIA TYPE	①	Tipologia Type	Miscelatore di portata variabile Automatic adjustable mixer	MPV <input checked="" type="checkbox"/>	
	②	Portate Flow rate	210 ÷ 2100	21 <input type="checkbox"/>	
			325 ÷ 3250	32M <input type="checkbox"/>	
			470 ÷ 4700	47 <input type="checkbox"/>	
			850 ÷ 8500	85 <input type="checkbox"/>	
			1350 ÷ 13500	135 <input type="checkbox"/>	
			1915 ÷ 19150	191M <input type="checkbox"/>	
			2530 ÷ 25320	253 <input type="checkbox"/>	
	Altro Other	F <input type="checkbox"/>	Specificare in Note la portata Specify in Notes the flow rate		
FLANGIA FLANGE	③	Tipologia Type	ANSI 150lb RF	150RF <input type="checkbox"/>	Tipologia standard Standard type
			ANSI 150lb FF	150FF <input type="checkbox"/>	
			UNI PN16	UNI <input type="checkbox"/>	
			Altro Other	F <input type="checkbox"/>	Specificare in Note la tipologia di flangia richiesta. Specify in Notes the type of flange requested.
% MISCELAZIONE MIXING RATIO	④	Percentuale di miscelazione Mixing ratio	1%	1P <input type="checkbox"/>	
			3%	3P <input type="checkbox"/>	
			6%	6P <input type="checkbox"/>	
			Altro other	P <input type="checkbox"/>	Specificare in Note la % Specify in Notes the mixing ratio
OPZIONI OPTIONS	⑤	Valvola Valve	Valvola d'isolamento manometro Isolation valve for pressure gauge	BV <input type="checkbox"/>	Compilare solo se richiesto. To be filled only if required.
	⑥	Filtro Filter	Filtro a "Y" Filter at "Y"	FY <input type="checkbox"/>	Se richiesto specificare il materiale in note. If required. specify in note the material
	⑦	Regolatore miscelazione Mixing ratio selector	Selettore percentuale miscelazione Mixing ratio selector	RM <input type="checkbox"/>	Compilare solo se richiesto. To be filled only if required.
	⑧	Verniciatura Painting	Verniciatura diversa da ciclo SA standard Painting system different for SA standard	C <input type="checkbox"/>	Specificare in Note il ciclo di verniciatura richiesto. Specify in Notes the painting procedure required.

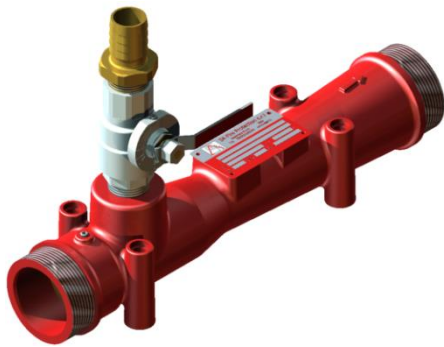


NOTE
NOTES

CLIENTE / CLIENT:	PROGETTO / PROJECT:	DOC. No.:	REV.:
EMESSO / ISSUED:	CONTROLLATO / CHECKED:	APPROVATO / APPROVED:	
DATA / DATE:	DATA / DATE:	DATA / DATE:	



MISCELATORE DI LINEA – MLP 200 – 800 lpm
LINE MIXER – MLP



Descrizione



Il Mod. MLP è un miscelatore di linea di tipo Venturi che sfrutta la depressione che si crea quando l'acqua passa attraverso delle sezioni differenti in un tubo. In esercizio il miscelatore MLP aspira la schiuma concentrata da un fusto a pressione atmosferica e lo inietta nel flusso principale formando una soluzione schiumogena all'1%, 3% o 6%. Il Mod. MLP è costruito in bronzo con una valvola di regolazione e isolamento che consente la regolazione e la completa chiusura della linea di adduzione schiuma. Con un design leggero e flessibile i miscelatori possono essere impiegati per equipaggiare apparecchiature a schiuma portatili o come miscelatori per piccole installazioni fisse a portata costante.

Description



The Mod. MLP is a Venturi type line mixer that works on the basis of the negative pressure generated when water passes through different piping sections. When in operation the MLP proportioner inducts foam concentrate from an atmospheric storage tank and injects it into the water stream, providing a 1%, 3% or 6% foam solution. The Mod. MLP is manufactured in bronze with a metering and shut off valve that allows foam induction to be regulated and stopped. Lightweight and flexible, it can be installed on portable foam equipment or in small fixed applications with fixed flow rate.

Altre versioni disponibili

Miscelatore di linea portate 1000 – 3100 lpm (vedi DS A.20.10.20.20)

Other versions available

Line mixer flow rate 1000 – 3100 lpm (see DS A.20.10.20.20)



Caratteristiche tecniche

- Corpo in bronzo EN 1982 – CC491K
- Attacchi ingresso/uscita a scelta tra:
 - Attacco filettato: M. BSP
 - Attacco con raccordi istantanei:
 - UNI, BS 336, DSP, STORZ, GOST, NH, SMS, NOR
 - Attacco flangiato: ANSI o UNI
- Selettore di miscelazione 0 ÷ 1 ÷ 3 ÷ 6 %
- Valvola di non ritorno
- Tubo pescante in PVC con spirale interna d'acciaio con terminale tubo in PVC
- Pressione massima di esercizio 16 bar
- Pressione di progetto 16 bar
- Pressione di collaudo 24 bar

Finitura:

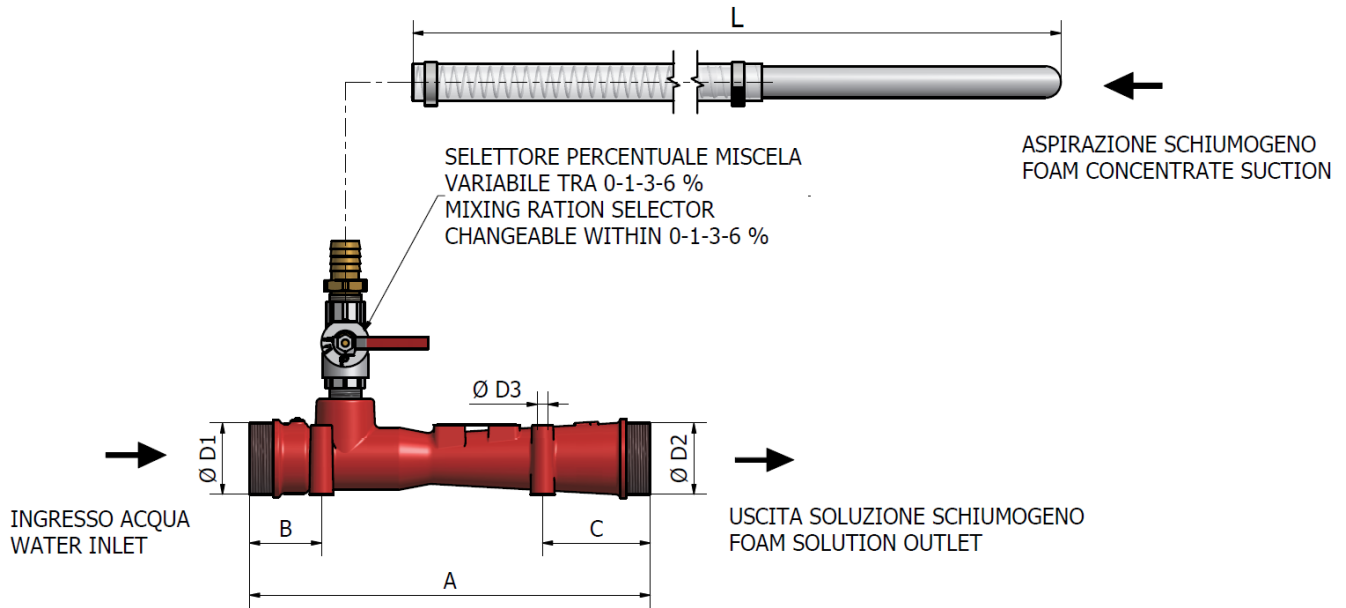
- Finitura al naturale

Technical characteristics

- Body material in bronze EN 1982 – CC491K
- Inlet/outlet connections to be selected among:
 - Threaded connection: M.BSP
 - Quick couplings connection
 - UNI, BS 336, DSP, STORZ, GOST, NH, SMS, NOR
 - Flanged connection: ANSI or UNI
- Mixing ratio selector 0 ÷ 1 ÷ 3 ÷ 6 %
- Check valve
- Dip tube in PVC with internal steel spiral and PVC pipe terminal
- Max working pressure 16 bar
- Design pressure 16 bar
- Test pressure 24 bar

Finish:

- Natural finishing

Dimensioni e Pesì:
Dimensions and Weights:


Ø D1	Ø D2	Ø D3 mm	A mm	B mm	C mm	L mm	Miscelazione Mixing ratio %	Portata Flow rate l/min - 8 bar	Perdita di carico a 8 bar Pressure loss at 8 bar	Pressione d'esercizio Working pressure bar	Peso Weight kg
2"	2"	9	335	60	90	2250	0 ÷ 1 ÷ 3 ÷ 6	200	29 %	4 ÷ 12	4
								225			
								250			
								400			
								450			
								500			
								600			
								800			

Opzioni
Optional

- Ciclo di verniciatura diverso dallo Standard SA
- Per ulteriori opzioni o versioni speciali contattare SA Fire Protection

- Painting system different from Standard SA
- For additional options or special versions contact SA Fire Protection



Codice Identificativo
Identification Form

OPZIONI / OPTIONS

Mod. / / / / /

1 2 3 4 5 6

Quantità / Quantity

MISCELATORE DI LINEA MLP / LINE MIXER MLP

TIPOLOGIA TYPE		CONNESSIONE CONNECTION		RACCORDI ISTANTANEI QUICK COUPLING			
1	Tipologia Type	Miscelatore di linea Line mixer		MLP	<input checked="" type="checkbox"/>		
	2	Portata a 8 bar Flow rate at 8 bar	200 l/min		20	<input type="checkbox"/>	
			225 l/min		22M	<input type="checkbox"/>	
			250 l/min		25	<input type="checkbox"/>	
			400 l/min		40	<input type="checkbox"/>	
			450 l/min		45	<input type="checkbox"/>	
			500 l/min		50	<input type="checkbox"/>	
			600 l/min		60	<input type="checkbox"/>	
			800 l/min		80	<input type="checkbox"/>	
			Altro Other		F	<input type="checkbox"/>	Specificare in Note la portata Specify in Notes the flow rate
3	Tipologia Type	Filettato BSP Threaded BSP		BSP	<input type="checkbox"/>		
		Raccordo istantaneo Quick coupling		RC	<input type="checkbox"/>	Specificare in Pos. 4 la tipologia del raccordo richiesto. Specify in Pos. 4 the type required coupling	
		Flangia Flange		FL	<input type="checkbox"/>	Specificare in Pos. 5 la tipologia della flangia richiesta. Specify in Pos. 5 the type required flange	
4	Tipologia Type	UNI Italian	UNI 45		UNI 45	<input type="checkbox"/>	
			UNI 70		UNI 70	<input type="checkbox"/>	
		BS British			BS 336	<input type="checkbox"/>	
		STORZ German	STORZ 52		STORZ52	<input type="checkbox"/>	
			STORZ 75		STORZ75	<input type="checkbox"/>	
		DSP French	DSP 40		DSP40	<input type="checkbox"/>	
			DSP 65		DSP65	<input type="checkbox"/>	
		NH North American	NH 1 1/2"		NH1M	<input type="checkbox"/>	
			NH 2 1/2"		NH2M	<input type="checkbox"/>	
		GOST Russian			GOST	<input type="checkbox"/>	
SMS Swedish			SMS	<input type="checkbox"/>			
NOR Norwegian	NOR 1 1/2"		NOR1M	<input type="checkbox"/>			
	NOR 2 1/2"		NOR2M	<input type="checkbox"/>			

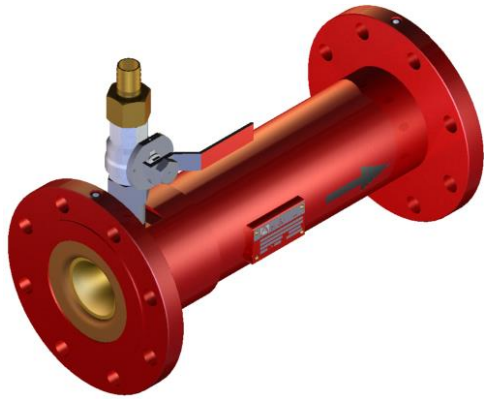
Prosegue alla pagina seguente / Continue to the next page



FLANGIA FLANGE	5	Tipologia Type	ANSI 150lb RF	2"	RF2 <input type="checkbox"/>					
				2 1/2"	RF2M <input type="checkbox"/>					
				3"	RF3 <input type="checkbox"/>					
			ANSI 150lb FF	2"	FF2 <input type="checkbox"/>					
				2 1/2"	FF2M <input type="checkbox"/>					
				3"	FF3 <input type="checkbox"/>					
			UNI PN16	2"	UNI2 <input type="checkbox"/>					
				2 1/2"	UNI2M <input type="checkbox"/>					
				3"	UNI3 <input type="checkbox"/>					
			Altro Other					F <input type="checkbox"/>	Specificare in Note la tipologia di flangia e dimensione richiesta. Specify in Notes the type of flange requested.	
			OPZIONI OPTIONS	6	Verniciatura Painting		Verniciatura diversa da ciclo SA standard Painting system different for SA standard		C <input type="checkbox"/>	Specificare in Note il ciclo di verniciatura richiesto. Specify in Notes the painting procedure required.
			NOTE NOTES							
CLIENTE / CLIENT:		PROGETTO / PROJECT:		DOC. No.:		REV.:				
EMESSO / ISSUED:		CONTROLLATO / CHECKED:		APPROVATO / APPROVED:						
DATA / DATE:		DATA / DATE:		DATA / DATE:						



MISCELATORE DI LINEA FISSO – MLF 1000 – 3100 lpm
FIXED LINE MIXER – MLF



Descrizione



Il Mod. MLF è un miscelatore di linea fisso di tipo Venturi che sfrutta la depressione che si crea quando l'acqua passa attraverso delle sezioni differenti in un tubo. In esercizio il miscelatore MLF induce la schiuma concentrata da un fusto a pressione atmosferica e lo inietta nel flusso principale formando una soluzione schiumogena all'1%, 3% o 6%. I miscelatori sono costruiti in acciaio inox con corpo Venturi in bronzo e dotati di una valvola di regolazione e isolamento che consente la regolazione e la completa chiusura della linea di adduzione schiuma. Questi miscelatori possono essere impiegati per miscelare concentrato schiumogeno in piccole installazioni fisse a portata costante.

Description



The Mod. MLF is a Venturi type fixed line mixer that works on the basis of the negative pressure generated when water passes through different piping sections. When in operation the MLF proportioner inducts foam concentrate from an atmospheric storage tank and injects it into the water stream, providing a 1%, 3% or 6% foam solution. The Mod. MLF is manufactured in stainless steel with Venturi in bronze and equipped with a metering and shut off valve that allows foam induction to be regulated and stopped. This type of mixers can be used for metering foam in water in small fixed applications with a fixed flow rate.

Altre versioni disponibili

Miscelatore di linea portate 200 – 800 lpm (vedi DS A.20.00.10.10)

Other versions available

Line mixer flow rate 200 – 800 lpm (see DS A.20.00.10.10)



Caratteristiche tecniche

Technical characteristics

- Corpo in bronzo EN 1982 – CC491K
- Tubo in acciaio inox AISI 304
- Attacco di alimentazione a scelta tra:
 - Attacco filettato: M. BSP
 - Attacco flangiato: ANSI o UNI
- Selettore di miscelazione 0 ÷ 1 ÷ 3 ÷ 6 %
- Valvola di non ritorno
- Tubo pescante in PVC con spirale interna d'acciaio con terminale tubo in PVC
- Pressione massima di esercizio 16 bar
- Pressione di progetto 16 bar
- Pressione di collaudo 24 bar

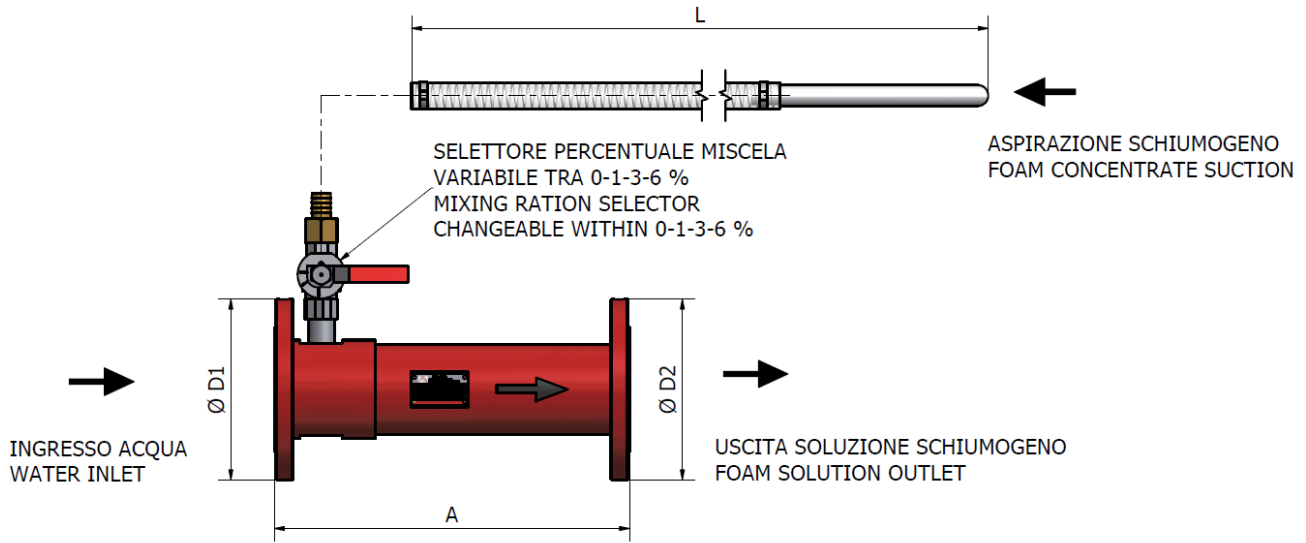
Ciclo verniciatura standard SA:

- Pulizia manuale con solvente
- Primer epossidico 60 µm
- Intermedio epossidico 30 µm
- Finitura poliuretano 30 µm
- Spessore totale film secco 120 µm +/-10%
- Colore rosso RAL 3000

- Body material in bronze EN 1982 – CC491K
- Pipe in stainless steel AISI 304
- Supply connection to be selected among:
 - Threaded connection: M.BSP
 - Flanged connection: ANSI or UNI
- Mixing ratio selector 0 ÷ 1 ÷ 3 ÷ 6 %
- Check valve
- Dip tube in PVC with internal steel spiral and PVC pipe terminal
- Maximum working pressure 16 bar
- Design pressure 16 bar
- Test pressure 24 bar

Painting system standard SA:

- Manual cleaning solvent
- Epoxy primer 60 µm
- Epoxy Intermediate 30 µm
- Polyurethane finish 30 µm
- Total thickness 120 µm dry film +/-10%
- Colour red RAL 3000

Dimensioni e Pesì:
Dimensions and Weights:


Ø D1	Ø D2	A mm	L mm	Miscelazione Mixing ratio %	Portata Flow rate l/min – 8 bar	Perdita di carico a 8 bar Pressure loss at 8 bar	Pressione d'esercizio Working pressure bar	Peso Weight kg
4"	4"	400	2250	0 ÷ 1 ÷ 3 ÷ 6	1000	30 %	4 ÷ 12	24
					1200	30 %		
					1400	30 %		
					1600	29 %		
					1800	29 %		
4"	4"	450	2250	0 ÷ 1 ÷ 3 ÷ 6	2000	28 %	4 ÷ 12	25
					2200	28 %		
					2400	27 %		
					2600	27 %		
					2800	27 %		
4"	4"	450	2250	0 ÷ 1 ÷ 3 ÷ 6	3000	27 %	4 ÷ 12	25
					3100	27 %		

Opzioni

- Ciclo di verniciatura diverso dallo Standard SA
- Per ulteriori opzioni o versioni speciali contattare SA Fire Protection

Optional

- Painting system different from Standard SA
- For additional options or special versions contact SA Fire Protection



**Codice Identificativo
Identification Form**

OPZIONI /
OPTIONS

Mod.

MLF

1

2

3

4

Quantità / Quantity

MISCELATORE DI LINEA FISSO MLF / FIXED LINE MIXER MLF

MISCELATORE DI LINEA FISSO MLF / FIXED LINE MIXER MLF					
TIPOLOGIA TYPE	1	Tipologia Type	Miscelatore di linea Line mixer	MLF ■	
	2	Portata a 8 bar Flow rate at 8 bar	1000 l/min	100 <input type="checkbox"/>	
			1200 l/min	120 <input type="checkbox"/>	
			1400 l/min	140 <input type="checkbox"/>	
			1600 l/min	160 <input type="checkbox"/>	
			1800 l/min	180 <input type="checkbox"/>	
			2000 l/min	200 <input type="checkbox"/>	
			2200 l/min	220 <input type="checkbox"/>	
			2400 l/min	240 <input type="checkbox"/>	
			2600 l/min	260 <input type="checkbox"/>	
			2800 l/min	280 <input type="checkbox"/>	
			3000 l/min	300 <input type="checkbox"/>	
			3100 l/min	310 <input type="checkbox"/>	
	Altro Other		F <input type="checkbox"/>	Specificare in Note la portata Specify in Notes the flow rate	
CONNESSIONE CONNECTION	3	Tipologia Type	Filettato M. BSP Threaded M: BSP	BSP <input type="checkbox"/>	
			ANSI 150lb RF	150RF <input type="checkbox"/>	
			ANSI 150lb FF	150FF <input type="checkbox"/>	
			UNI PN16	UNI <input type="checkbox"/>	
			Altro Other	F <input type="checkbox"/>	Specificare in Note la tipologia di flangia e dimensione richiesta. Specify in Notes the type of flange requested.
OPZIONI OPTIONS	4	Verniciatura Painting	Verniciatura diversa da ciclo SA standard Painting system different for SA standard	C <input type="checkbox"/>	Specificare in Note il ciclo di verniciatura richiesto. Specify in Notes the painting procedure required.

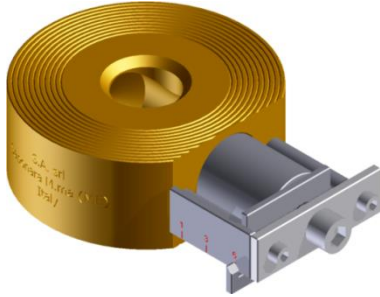


NOTE
NOTES

CLIENTE / CLIENT:	PROGETTO / PROJECT:	DOC. No.:	REV.:
EMESSO / ISSUED:	CONTROLLATO / CHECKED:	APPROVATO / APPROVED:	
DATA / DATE:	DATA / DATE:	DATA / DATE:	



REGOLATORE DI MISCELA – RM
MIXING RATIO SELECTOR – RM



Descrizione

Il Mod. RM è un regolatore di miscela manuale installabile sui miscelatori standard Tipo A (Mod. MIX) per consentire la regolazione manuale della percentuale di miscelazione tra 1%, 3% o 6%. Il regolatore di miscela agisce sull'apertura dell'orifizio calibrato della linea schiuma, variando la percentuale di miscelazione.

Description

The Mod. RM is a manual mixing ratio selector that can be installed on standard mixer Type A (Mod. MIX) in order to regulate the mixing ration between 1%, 3% or 6%.

The mixing ratio selector adjust the restriction orifice in the foam concentrate inlet line, regulating the mixing ratio.



Caratteristiche tecniche

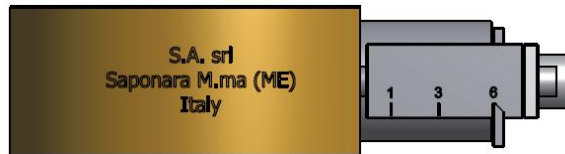
- Corpo a scelta tra:
 - Ottone
 - Bronzo EN 1982 - CC491K
- Sistema di regolazione in AISI 316
- Finitura al naturale

Technical characteristics

- Body to be selected among:
 - Brass
 - Bronze EN 1982 - CC491K
- Selector mechanism in AISI 316
- Natural finishing

Dimensioni e Pesì:

Dimensions and Weights:



Accoppiabile con flange Coupled with flanges	Portata miscelatore / Mixer Flow rate (min – max) - l/min
1 1/4"	100 ÷ 600
1 1/2"	150 ÷ 900
	200 ÷ 1200
	250 ÷ 1500
	350 ÷ 2100
	450 ÷ 2700
2"	500 ÷ 3000
	650 ÷ 3900
	900 ÷ 5400
2 1/2"	1100 ÷ 6600
3"	1680 ÷ 10080
4"	1800 ÷ 10800
	3500 ÷ 21000
	4000 ÷ 24000
6"	5000 ÷ 30000
	6000 ÷ 36000

Opzioni

- Ciclo di verniciatura diverso dallo Standard SA
- Per ulteriori opzioni o versioni speciali contattare SA Fire Protection

Optional

- Painting system different from Standard SA
- For additional options or special versions contact SA Fire Protection



**Codice Identificativo
Identification Form**

OPZIONI / OPTIONS

Mod.

/

1

2

3

Quantità / Quantity

REGOLATORE DI MISCELA RM / MIXING RATIO SELECTOR RM

CORPO BODY	1	Materiale material	Regolatore di miscela in ottone Mixing ratio selector in brass	RMO <input type="checkbox"/>	
			Regolatore di miscela in bronzo EN 1982 – CC491K Mixing ratio selector in bronze EN 1982 – CC491K	RMB <input type="checkbox"/>	
	2	Dimensione Size	1 1/4"	1Q <input type="checkbox"/>	
			1 1/2"	1M <input type="checkbox"/>	
			2"	2 <input type="checkbox"/>	
			2 1/2"	2M <input type="checkbox"/>	
			3"	3 <input type="checkbox"/>	
			4"	4 <input type="checkbox"/>	
3	Verniciatura Painting	Verniciatura diversa da ciclo SA standard Painting system different for SA standard	C <input type="checkbox"/>	Specificare in Note il ciclo di verniciatura richiesto. Specify in Notes the painting procedure required.	

NOTE NOTES	

CLIENTE / CLIENT:	PROGETTO / PROJECT:	DOC. No.:	REV.:
EMESSO / ISSUED:	CONTROLLATO / CHECKED:	APPROVATO / APPROVED:	
DATA / DATE:	DATA / DATE:	DATA / DATE:	



PREMESCOLATORE AD INIEZIONE – PR **INJECTION PROPORTIONER – PR**



Descrizione



Il Mod. PR è un premescolatore ad iniezione utilizzato per iniettare il liquido schiumogeno direttamente nelle tubazioni antincendio, idranti o monitori. Il premescolatore ad iniezione viene installato nelle reti schiuma alimentate da una stazione di pompaggio e deve ricevere il concentrato ad una pressione di circa 2 bar superiore alla pressione dell'acqua. L'iniezione di schiuma passa attraverso una valvola regolatrice in bronzo che la inietta direttamente nel flusso di acqua. Il rapporto di miscelazione è fisso e può essere impostato in fabbrica al 3% o 6%.

Description



The Mod. PR is an injection proportioner used to inject foam concentrate into the fire water pipelines, hydrants or monitors. The proportioner shall be installed in systems provided with a distributed foam line and shall receive the foam concentrate at a pressure of about 2 bar above the fire water pressure. The foam concentrate passes through a regulating valve in bronze that injects the concentrate directly into the water stream. The mixing ratio is fixed and can be factory set at 3 or 6%.



Caratteristiche tecniche

- Corpo in bronzo
- Asta in ottone
- Molla in acciaio inox AISI 304
- Filtro corpo in bronzo con retina in AISI 304
- Tubo in acciaio al carbonio ASTM A 106
- Pressione di esercizio massima 16 bar
- Pressione di progetto 16 bar
- Pressione di collaudo 24 bar

Ciclo verniciatura standard SA:

- Pulizia manuale con solvente
- Primer epossidico 60 µm
- Intermedio epossidico 30 µm
- Finitura poliuretano 30 µm
- Spessore totale film secco 120 µm +/-10%
- Colore rosso RAL 3000

Technical characteristics

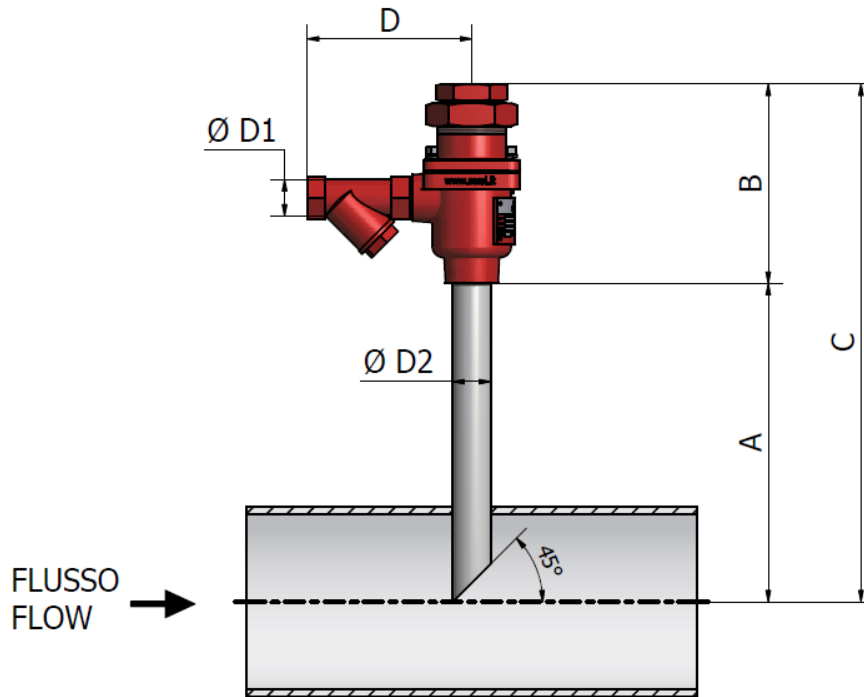
- Body in bronze
- Brass rod
- Stainless steel spring in AISI 304
- Filter in bronze body with net in stainless steel AISI 304
- Pipe in carbon steel ASTM A106
- Max. working pressure 16 bar
- Design pressure 16 bar
- Test pressure 24 bar

Painting system standard SA:

- Manual cleaning solvent
- Epoxy primer 60 µm
- Epoxy Intermediate 30 µm
- Polyurethane finish 30 µm
- Total thickness 120 µm dry film +/-10%
- Colour red RAL 3000

Dimensioni e Pesì:

Dimensions and Weights:



Ø D1	Ø D2	A mm	B mm	C mm	D mm	Miscelazione Mixing ratio %	Portata Flow rate l/min	Peso Weight kg
1"	1"	282	175	457	146	3 ÷ 6	200 ÷ 4800	8

Opzioni

Optional

- Ciclo di verniciatura diverso dallo Standard SA
- Per ulteriori opzioni o versioni speciali contattare SA Fire Protection

- Painting system different from Standard SA
- For additional options or special versions contact SA Fire Protection



**Codice Identificativo
Identification Form**

OPZIONI / OPTIONS

Mod. / /

① ② ③ ④

Quantità / Quantity

PREMESCOLATORE AD INIEZIONE PR / INJECTION PROPORTIONER PR

TIPOLOGIA TYPE		Premescolatore ad iniezione Injection proportioner			PR ■			
①	② Portate Flow rate	200	400	600	2 <input type="checkbox"/>	4 <input type="checkbox"/>	6 <input type="checkbox"/>	
		800	1000	1200	8 <input type="checkbox"/>	10 <input type="checkbox"/>	12 <input type="checkbox"/>	
		1400	1600	1800	14 <input type="checkbox"/>	16 <input type="checkbox"/>	18 <input type="checkbox"/>	
		2000	2200	2400	20 <input type="checkbox"/>	22 <input type="checkbox"/>	24 <input type="checkbox"/>	
		2600	2800	3000	26 <input type="checkbox"/>	28 <input type="checkbox"/>	30 <input type="checkbox"/>	
		3200	3400	3600	32 <input type="checkbox"/>	34 <input type="checkbox"/>	36 <input type="checkbox"/>	
		3800	4000	4200	38 <input type="checkbox"/>	40 <input type="checkbox"/>	42 <input type="checkbox"/>	
		4400	4600	4800	44 <input type="checkbox"/>	46 <input type="checkbox"/>	48 <input type="checkbox"/>	
		Altro Other			F <input type="checkbox"/>			Specificare in Note la portata Specify in Notes the flow rate
③ % MISCELAZIONE MIXING RATIO	Percentuale di miscelazione Mixing ratio	3%			3P <input type="checkbox"/>			
		6%			6P <input type="checkbox"/>			Per portate fino a 4000 l/min For flow rates up to 4000 l/min
		Altro Other			P <input type="checkbox"/>			Specificare in Note la % Specify in Notes the mixing ratio
④ OPZIONI OPTIONS	Verniciatura Painting	Verniciatura diversa da ciclo SA standard Painting system different for SA standard			C <input type="checkbox"/>			Specificare in Note il ciclo di verniciatura richiesto. Specify in Notes the painting procedure required.
NOTE NOTES								
CLIENTE / CLIENT:				PROGETTO / PROJECT:			DOC. No.:	REV.:
EMESSO / ISSUED:				CONTROLLATO / CHECKED:			APPROVATO / APPROVED:	
DATA / DATE:				DATA / DATE:			DATA / DATE:	